



Technologický list

düfa 2in1 HEIZKÖRPERLACK AUT akrylátový email na topná tělesa 2v1



POPIS PRODUKTU

Možnosti použití:	základní a speciální vrchní lesklý bílý nátěr na topná tělesa a trubky interiéru.	v
Vlastnosti:	<ul style="list-style-type: none"> • vodou ředitelný • rychle schnoucí • vysoký stupeň bělosti • dlouhotrvající stabilita lesku • velmi dobře se rozlévá • dobře kryje i na hranách • odolný proti žloutnutí do 120°C • je oceněn značkou pro ochranu životního prostředí „Modrý anděl“. • určen pro vnitřní použití 	
Barevný odstín:	bílý	
Stupeň lesku:	lesk	
Hustota:	1,25 g/cm ³	
Pojivová báze:	akrylátová disperze	
Obsah látek:	Akrylátová a polyuretanová disperze, pigmenty, plniva, voda, aditiva, Methyl- a Benzyl-Isothiazolinon;	
Možnosti tónování:	Do nestandardních pastelových tónů systémem Meffert Color mix system	

ZPRACOVÁNÍ

Vhodný podklad:	podklad musí být čistý, suchý, nosný a zbavený mastnoty, všech nečistot a volných částic. <i>Železo a ocel</i> – rez a ostatní znečištění mechanicky očistit tak, aby byly vidět lesklé kovové plochy. Ostré hrany by měly být začištěny. <i>Staré nátěry</i> – nedržící staré nátěry beze zbytku odstranit, jinak lehce obrousit. Provést zkušební nátěr kvůli přidržitosti na původním nátěru.
Způsob nanášení:	Nátěr se provádí štětcem nebo válečkem. K nástřiku je potřeba produkt přiredit do správné viskozity:

	velikost trysky	tlak	viskozita (4 mm DIN pohárek)
nízkotlaký nástřik	1,5 – 1,8 mm		cca 45 – 50 s
vysokotlaký nástřik	1,5 – 1,8 mm	cca. 3 bar	cca 45 – 50 s
nástřik airless	0,011 – 0,013 palců	cca 160 bar	neředit



Technologický list

Postup nanášení:	<p>Před nátěrem nechat topení (trubky) vychladnout. Ve většině případu není potřeba provádět základní nátěr. U následujících podkladů doporučujeme základní nátěr provést: <i>neupravené železo a ocel</i> – 1x düfa Allgrund nebo 1x düfa Rostschutzgrund; <i>staré nátěry</i> – 1x düfa Allgrund. Před nátěrem düfa Heizkörperlack 2in1 důkladně promíchat a pak nanést 1-2 neředěné nátěry.</p> <p>Reklamace barevného odstínu celoplošně aplikovaného materiálu, bez předchozího reklamování zkušební nátěru malé plochy, bohužel nelze uznat.</p>
Teplota při zpracování:	min. +8°C objektu i okolí, při zpracování i během schnutí
Doba schnutí při +20°C a 60% rel. vlhkosti vzduchu*:	<p><i>na dotyk po:</i> cca 1 hod.</p> <p><i>přetíratelný po:</i> cca 8 hod.</p> <p>*Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje. Při nestandardním použití (např. kombinace vodouředitelných a rozpouštědlových materiálů) je nutná podstatně delší doba prosychání před následným nátěrem (řádově týdny). Pro tyto aplikace doporučujeme provést zkušební nátěr nebo využít náš bezplatný poradenský servis.</p>
Vydatnost*:	cca 10 m ² /l v jedné vrstvě *Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a způsobu nanášení. Pro přesnou kalkulaci doporučujeme provést zkušební nátěr.
Ředění:	materiál je dodáván ve stavu k přímému použití. Pro zpracování neředit.
Čištění nástrojů:	ihned po použití vodou

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

viz aktuální Bezpečnostní list produktu na vyžádání nebo na www.dufa.cz.

OSTATNÍ INFORMACE

Velikosti balení:	750 ml
Skladování:	v suchu a chladu, chránit před mrazem. Výrobek si uchovává své užité vlastnosti v původním neotevřeném obalu minimálně do data uvedeného na obalu.
Nebezpečí spojená s odstraňováním látky nebo přípravku	Zamezit úniku do kanalizace a do vodních toků. Likvidace podle úředních předpisů. Zamezit úniku do kanalizace a do vodních toků. Zlikvidujte v souladu s úředními předpisy. Zaschlé zbytky materiálu můžete likvidovat v rámci komunálního odpadu, tekuté zbytky materiálu likvidujte na základě dohody s místním podnikem zodpovědným za likvidaci odpadu.
Způsob likvidace odpadů či zbytků produktu jako odpad	080112 ODPADY Z VÝROBY, ZPRACOVÁNÍ, DISTRIBUCE A POUŽÍVÁNÍ NÁTĚROVÝCH HMOT (BAREV, LAKŮ A SMALTŮ), LEPIDEL, TĚSNICÍCH MATERIÁLŮ A TISKAŘSKÝCH BAREV; Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání a odstraňování barev a laků; Odpadní barvy a laky neuvedené pod položkou 08 01 11



Technologický list

Způsob likvidace odpadů či znečištěných obalů

**Vhodné metody
odstraňování látky nebo
přípravku a znečištěných
obalů**

150104 ODPADNÍ OBALY, ODPADNÍ OBALY, ABSORPČNÍ ČINIDLA, ČISTICÍ TKANINY, FILTRAČNÍ MATERIÁLY A OCHRANNÉ ODĚVY JINAK NEURČENÉ; Obaly (včetně odděleně sbíraného komunálního obalového odpadu); Kovové obaly

Důkladně umýt vodou. Zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci. Kontaminované obaly je třeba dokonale vyprázdnit a po řádném vyčištění mohou být znovu použity. Zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci.

19.. 5. 2020

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy, ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek a na daném objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny jeho předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz, nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,

tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.