

## Technologický list

### düfa Lepicí hmota A



#### POPIS PRODUKTU

##### Možnosti použití:

**Lepicí a stěrková hmota** střední výkonnostní třídy, vhodná pro provádění základní vyztužené vrstvy v zateplovacích systémech a k lepení desek z expandovaného pěnového polystyrenu, rastrovaného extrudovaného polystyrenu, rastrovaných soklových desek a minerální vaty na minerální podklady – beton, pevné zdivo, omítky apod. při provádění kontaktního zateplení budov.

##### Vlastnosti:

- součástí certifikovaných skladeb ETICS Meffert ČR
- součástí certifikovaných skladeb systémů v Kval. třídě A CZB
- výborná přídržnost k podkladu, vysoká pevnost
- odolná proti agresivním vlivům ovzduší
- trvale pružná, eliminuje rozvoj prasklin
- velmi dobře odolná proti nárazu a oděru
- lehce zpracovatelná
- dobře paropropustná
- určena pro vnitřní i vnější použití

##### Pojivová báze:

cement

##### Obsah látek:

Směs cementu, tříděného křemenného písku a zušlechťujících chemických přísad.

##### Technické parametry:

<i>pevnost v tlaku/28 dní:</i>	min. 15,00 Mpa
<i>pevnost v tahu za ohybu/ 28 dní:</i>	min. 4,00 Mpa
<i>přídržnost k polystyrenu/7 dní:</i>	min. 0,11 Mpa
<i>přídržnost k betonu/28 dní:</i>	min. 1,20 Mpa
<i>barva:</i>	šedá
<i>dávka vody:</i>	0,24 l/kg
<i>mrazuvzdornost:</i>	50 cyklů/koef. nad 0,75
<i>zrnitost:</i>	0 – 0,5 mm

#### ZPRACOVÁNÍ

##### Vhodný podklad a příprava pro lepení desek:

Podklad musí být suchý, rovný, dostatečně pevný a soudržný, zbavený všech nečistot. Při pochybnosti o kvalitě podkladu proveďte terénní odtrhovou zkoušku ( přídržnost – soudržnost orientačně min. 0,3 MPa ). Silně savé podklady

## Technologický list

### Postup zpracování:

penetrujte vhodnou penetrací. Tento materiál není vhodný pro lepení na pískované i nepískované živичné pásy, či jiné izolační pásy a fólie.

**Míchání :** Smíchejte **düfa Lepicí hmotu A** s čistou studenou vodou v poměru cca 0,24 l na 1kg ( tj. cca 6 l vody na 25 kg pytel směsi) na pastovitou hmotu. **Dodržte poměr mísení. Při ručním promíchávání nechte hmotu 10 minut odstát a opět promíchejte. Při strojním způsobu promíchávání není odstátí a další promíchávání nutné.** Promíchejte příležitostně během doby zpracování, nedolévejte však již žádnou vodu. Správně zamíchaná hmota se po nanesení ozubenou stěrkou nesmí roztékat a musí si podržet formu stěrky. Při použití rotačního míchadla nepřekračujte 200 otáček za minutu. Vrtuli míchadla držte stále pod hladinou (zabraňte přimíchání vzduchu).

**Zpracování - lepení desek :** Lepení desek k podkladu se provádí celoplošně, nebo bodově s obvodovým rámečkem. Lepicí hmota se nanáší na rub desky po celém obvodu a v terčích velikosti dlaně v podélné ose v místech budoucí instalace hmoždinky. Poté desku osadíme a přitlačíme k podkladu. Desky klademe vzestupně na vazbu, styčné spáry bez hmoty. Minimální požadovaná kontaktní plocha s podkladem je 40% plochy desek.

**Při realizaci kontaktního zateplení kombinujte funkci lepidla vždy s užitím talířových hmoždinek podle projektu.**

**Zpracování – vytváření základní vrstvy:** Rozetřete nános lepicí hmoty na připravený podklad (polystyren, minerální vatu) s přiměřeným přitlačením hmoty rovnou stranou stěrky. Minerální desky předem ošetřete vetřením hmoty řidší konzistence. To zabezpečí napojení hmoty na podklad a zajistí požadovanou přídržnost. Zajistěte potřebné plošné množství hmoty zubovou stranou stěrky. Poté vložte sklotextilní výztužnou síťovinu s protialkalickou úpravou (doporučeno VERTEX R 131). Doplňte potřebné množství hmoty a uhladte delším hladítkem. Obdobně proveďte přídatnou výztuž exponovaných míst ( rohy otvorů apod. ). Cílem je souvislá vrstva tl. min. 3 mm s výztužnou tkaninou v 1/3 tloušťky u vnějšího povrchu. **Je zakázáno plošné broušení stěrky**, místní nerovnosti ( stopy po tazích hladítka apod. ) srazte širší špachtlí po zatuhnutí stěrky. Vyzrávání vrstvy před aplikací systému povrchové úpravy min. 7-10 dní ( 20°C, 50% vlhkosti). Při nižších teplotách se doba zrání prodlužuje. **Je nutno zabránit přeschnutí stěrky během vyzrávání.**

**Podrobnější informace k aplikaci v rámci zateplovacích systémů jsou součástí zvláštního předpisu.**

### Teplota při zpracování:

Zpracovatelnost namíchané směsi je max. cca 90 min. Při zpracování a následném vyzrávání je nutná teplota prostředí a podkladu min. + 5°C.

### Doba schnutí

*proschlé po:* cca po 24 hod.

*plně zatížitelné po:* 3 dnech

*Vyzrávání vrstvy před*

*aplikací systému povrchové úpravy* min. 7-10 dní

při +20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu\*:

\*Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí výrazně prodlužuje.

## Technologický list

<b>Spotřeba:</b>	Lepení izolačních desek:	Min. 3 – 4 kg / 1 m <sup>2</sup> ; spotřeba je silně závislá na stavu a rovinnosti podkladu.
	Vytváření základní vrstvy:	3 – 4 kg / 1 m <sup>2</sup>
<b>Ředění:</b>	vodou	
<b>Čištění nástrojů:</b>	ihned po použití vodou, během pracovních přestávek nechat ponořené ve vodě	

### BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

viz aktuální Bezpečnostní list produktu na vyžádání nebo na [www.dufa.cz](http://www.dufa.cz).

### OSTATNÍ INFORMACE

<b>Skladování:</b>	Skladujte v chladném a suchém prostředí. Použitelnost 1 rok od data výroby, uvedeného na obalu .
<b>Způsoby odstraňování:</b>	Pokud je to možné, odpadní cementy znovu použijte, pokud nejsou znečištěny nebo jinak znehodnoceny. Odpad odstraňujte prostřednictvím oprávněných osob ve smyslu příslušných předpisů (zákon č. 185/2001 Sb. o odpadech, ve znění pozdějších předpisů). Zatvrdlý výrobek náleží do kategorie ostatních odpadů a lze odstranit jako stavební odpad na řízenou skládku odpadů.
<b>Způsob odstraňování kontaminovaného obalu:</b>	Nevyčištěné obaly se zbytky nevytvrzeného výrobku musí být odstraňovány jako odpad kategorie nebezpečný v souladu s platnými právními předpisy. Vyčištěné prázdné obaly recyklovat nebo jinak využít v souladu s platnými legislativními předpisy (zákon č. 477/2001 Sb. o obalech.
<b>Doporučená katalogová čísla odpadů:</b>	<b>výrobek:</b> 101311 – odpady z jiných směsných materiálů na bázi cementu neuvedené pod čísly 101309 a 101310 <b>vytvrzený výrobek:</b> 170107 - směsi nebo oddělené frakce betonu, cihel, tašek a keramických výrobků neuvedené pod číslem 170106; 170101 beton <b>znečištěné obaly:</b> 150110 – obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné <b>vyčištěné obaly:</b> 150106 – směsné obaly; 150101 papírové obaly

24. 2. 2022

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy, ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek a na daném objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny jeho předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz) , nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,

tel: 326 375 830, e-mail: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz), [www.meffert.cz](http://www.meffert.cz).