



## Technologický list

# düfa HEIZKÖRPERLACK LUT Bezaromatový email na topná tělesa



### POPIS PRODUKTU

<b>Možnosti použití:</b>	bílá barva se zvýšenou odolností vůči teplu a žloutnutí, pro vnitřní použití, k natírání teplovodního topení, odolnost do 120°C
<b>Vlastnosti:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• vysoká krycí schopnost</li><li>• zvýšená odolnost proti žloutnutí</li><li>• k natírání vodou vytápěných topných těles až do 120°C</li><li>• přilnavost, elasticita a odolnost proti nárazu splňující požadavky příslušných norem</li><li>• určen pro vnitřní použití</li></ul>
<b>Barevný odstín:</b>	bílý
<b>Stupeň lesku:</b>	vysoký lesk <u>Upozornění:</u> standardní úroveň matu/lesku dosahuje nátěr v návaznosti na okolních podmínkách a tloušťce nanesené vrstvy až po cca 3-5 dnech zasychání. Finální úroveň matu/lesku dosaženo do 6 týdnů.
<b>Hustota:</b>	cca 1,14 g/cm <sup>3</sup>
<b>Pojivová báze:</b>	alkydová pryskyřice

### ZPRACOVÁNÍ

<b>Vhodný podklad:</b>	staré nadržící nátěry dokonale odstranit. Držící nátěry očistit, příp. odmastit a přebrousit. Odstranit případnou rez, měděné podklady lehce zdrsnit a odmastit, ošetřit antikoročním nátěrem s odolností proti zvýšeným teplotám ( <b>düfa Allgrund</b> )
<b>Způsob nanášení:</b>	štetcem, válečkem nebo nástřikem
<b>Postup nanášení:</b>	Na renovační nátěry (přetření) obvykle stačí 1 nátěr; nátěry nových těles topení obvykle 1x antikorozní základ <b>düfa Rostschutzgrund</b> nebo <b>düfa Allgrund</b> , nejlépe v bílém odstínu + 2x <b>düfa Heizkörperlack</b> . Aplikace se provádí na chladný podklad, po 1 - 2 hod je možné pomalu začít topná tělesa zahřívát, čímž se dosáhne nejlepší odolnosti proti žloutnutí. Při natírání - neředit! <u>Upozornění:</u> při přetírání jiných, než uvedených nátěrů, nelze vyloučit plošné, nebo lokální barevné změny finálního nátěru způsobené migrací barvicích látek z těchto starých nátěrů.



## Technologický list

<b>Teplota při zpracování:</b>	+ 15 až +20°C
<b>Doba schnutí</b> při +20°C a 60% rel. vlhkosti vzduchu*:	<i>suchý proti prachu po:</i> cca 2 hod. <i>možno přetírat po:</i> cca 24 hod. *Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje. Při nestandardním použití (např. kombinace vodouředitelných a rozpouštědlových materiálů) je nutná podstatně delší doba prosychání před následným nátěrem (řádově týdny). Pro tyto aplikace doporučujeme provést zkušební nátěr nebo využít náš bezplatný poradenský servis.
<b>Vydatnost*:</b>	cca 13 m <sup>2</sup> /l v jedné vrstvě *Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a způsobu nanášení. Pro přesnou kalkulaci doporučujeme provést zkušební aplikaci.
<b>Ředění:</b>	materiál je dodáván ve stavu k přímému použití. Pro zpracování neředit.
<b>Čištění nástrojů:</b>	düfa Terpentin-Ersatz nebo düfa Pinselreiniger

### BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

viz aktuální Bezpečnostní list produktu na vyžádání nebo na [www.dufa.cz](http://www.dufa.cz).

### OSTATNÍ INFORMACE

<b>Velikosti balení:</b>	750 ml – 2,5 l
<b>Skladování:</b>	v suchu a chladu, chránit před mrazem. Výrobek si uchovává své užitné vlastnosti v původním neotevřeném obalu minimálně do data uvedeného na obalu.
<b>Nebezpečí spojená s odstraňováním látky nebo přípravku</b>	Zamezit úniku do kanalizace a do vodních toků. Likvidace podle úředních předpisů. Obaly obsahující zbytky barvy odevzdat ve sběrnách nebo na skládkách nebezpečného odpadu. Vysušené zbytky materiálu mohou být odstraněny v rámci komunálního odpadu.
<b>Způsob likvidace odpadů či zbytků produktu jako odpad</b>	0080111 ODPADY Z VÝROBY, ZPRACOVÁNÍ, DISTRIBUCE A POUŽÍVÁNÍ NÁTĚROVÝCH HMOT (BAREV, LAKŮ A SMALTŮ), LEPIDEL, TĚSNICÍCH MATERIÁLŮ A TISKAŘSKÝCH BAREV; Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání a odstraňování barev a laků; Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky; nebezpečný odpad.
<b>Způsob likvidace odpadů či znečištěných obalů</b>	150104 ODPADNÍ OBALY, ODPADNÍ OBALY, ABSORPČNÍ ČINIDLA, ČISTICÍ TKANINY, FILTRAČNÍ MATERIÁLY A OCHRANNÉ ODĚVY JINAK NEURČENÉ; Obaly (včetně odděleně sbíraného komunálního obalového odpadu); Kovové obaly



## Technologický list

### **Vhodné metody odstraňování látky nebo přípravku a znečištěných obalů**

Tento materiál a jeho obal musí být zneškodněny jako nebezpečný odpad. S kontaminovanými obaly zacházet jako s látkou samotnou. Kontaminované obaly je třeba dokonale vyprázdnit a po řádném vyčištění mohou být znovu použity. Zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci.

1. 7. 2024

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy, ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek a na daném objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny jeho předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz), nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,

tel: 326 375 830, e-mail: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz), [www.meffert.cz](http://www.meffert.cz).