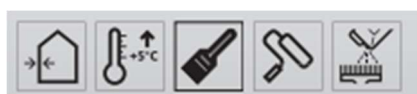




Technologický list

düfa SEIDENMATTLACK düfa SEIDENMATTLACK MIX LHL Email univerzální hedvábně matný



POPIS PRODUKTU

Možnosti použití:

vysoce kvalitní nátěr na dřevo, kovy, neutrální zdivo a teplovodní radiátory

Vlastnosti:

- velmi dobrá odolnost proti vlivu světla a klim. podmínkám
- odolnost proti slabým kyselinám, louhům a domácím čistícím prostředkům
- splňuje normy DIN pro odolnost proti oděru, proti vlivu povětrnostních podmínek, elasticity, odolnosti proti nárazu a úderu
- bílý odstín není určen pro nátěry teplovodního topení - použijte düfa Heizkörperlack
- barevné odstíny z bázi "3" (označeno na obale) mohou vyžadovat větší počet nátěrů k dosažení standardní kryvosti
- určena pro vnitřní i vnější použití

Upozornění:

• báze 3 varianty jsou určeny k aplikaci pouze po přidání příslušných barevných pigmentů

Barevný odstín:

standardní úroveň matu dosahuje nátěr až po cca 3-5 dnech zasychání

čistě bílý RAL 9010 - báze 1 - báze 3

Příprava odstínů pomocí pigmentovacího systému Meffert Color Mix. Tyto odstíny jsou vzájemně mísitelné v libovolném poměru. Nemíchat s jinými produkty.

Stupeň lesku:

hedvábný mat

Upozornění: standardní úroveň matu/lesku dosahuje nátěr v návaznosti na okolních podmínkách a tloušťce nanesené vrstvy až po cca 3-5 dnech zasychání. Finální úroveň matu/lesku dosaženo do 6 týdnů.

Hustota:

1,33 g/cm³

Pojivová báze:

alkydová pryskyřice

Technologický list

ZPRACOVÁNÍ

Vhodný podklad:	Všechny druhy podkladů musí být ošetřeny příslušnými základními nátěry. Max. vlhkost natíraného dřeva cca 15 obj. % (dle druhu použití). Podklady musí být pevné, soudržné a čisté.
Způsob nanášení:	štetcem, válečkem, nástřikem, nebo máčením
Postup nanášení:	První vrstvu naředit do cca 10 % düfa VERDÜNNER AF. Následné nátěry neředit. Počet nátěrů závisí na způsobu a intenzitě zatížení povrchu - obvykle se aplikují 1 - 3 vrchní nátěry. Reklamacce barevného odstínu celoplošně aplikovaného materiálu, bez předchozího reklamování zkušebního nátěru malé plochy, bohužel nelze uznat.
Teplota při zpracování:	min. + 5°C
Doba schnutí při +20°C a 60% rel. vlhkosti vzduchu*:	<i>proti prachu:</i> cca 6 hod. <i>přetíratelná po:</i> cca 24 hod. *Při nižších teplotách, aplikaci silných vrstev nátěru, nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje. Při nestandardním použití (např. kombinace vodouředitelných a rozpouštědlových materiálů) je nutná podstatně delší doba prosychání před následným nátěrem (řádově týdny). Pro tyto aplikace doporučujeme provést zkušební nátěr nebo využít náš bezplatný poradenský servis.
Vydatnost*:	8 - 12 m ² /l v jedné vrstvě *Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a způsobu nanášení. Pro přesnou kalkulaci doporučujeme provést zkušební aplikaci.
Ředění:	Materiál je dodáván ve stavu k přímému použití. Pro zpracování neředit.
Čištění nástrojů:	pracovní nářadí umýt v düfa Terpentin-Ersatz nebo düfa Pinselreiniger

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

viz aktuální Bezpečnostní list produktu na vyžádání nebo na www.dufa.cz.

GISCODE: BSL20

OSTATNÍ INFORMACE

Velikosti balení:	750 ml – 2,5 l
Skladování:	v suchu a chladu, chránit před mrazem. Výrobek si uchovává své užité vlastnosti v původním neotevřeném obalu minimálně do data uvedeného na obalu.
Nebezpečí spojená s odstraňováním látky nebo přípravku	Zamezit úniku do kanalizace a do vodních toků. Likvidace podle úředních předpisů. Obaly obsahující zbytky barvy odevzdat ve sběrnách nebo na skládkách nebezpečného odpadu. Vysušené zbytky materiálu mohou být odstraněny v rámci komunálního odpadu.



Technologický list

Způsob likvidace odpadů či zbytků produktu jako odpad

080111 ODPADY Z VÝROBY, ZPRACOVÁNÍ, DISTRIBUCE A POUŽÍVÁNÍ NÁTĚROVÝCH HMOT (BAREV, LAKŮ A SMALTŮ), LEPIDEL, TĚSNICÍCH MATERIÁLŮ A TISKAŘSKÝCH BAREV; Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání a odstraňování barev a laků; Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky; nebezpečný odpad.

Způsob likvidace odpadů či znečištěných obalů

150104 ODPADNÍ OBALY, ODPADNÍ OBALY, ABSORPČNÍ ČINIDLA, ČISTICÍ TKANINY, FILTRAČNÍ MATERIÁLY A OCHRANNÉ ODĚVY JINAK NEURČENÉ; Obaly (včetně odděleně sbíraného komunálního obalového odpadu); Kovové obaly

Vhodné metody odstraňování látky nebo přípravku a znečištěných obalů

Tento materiál a jeho obal musí být zneškodněny jako nebezpečný odpad. S kontaminovanými obaly zacházet jako s látkou samotnou. Kontaminované obaly je třeba dokonale vyprázdnit a po řádném vyčištění mohou být znovu použity. Zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci.

1. 7. 2024

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy, ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek a na daném objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny jeho předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz, nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,
tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.